Griltex Suspension

完全水系・共重合ポリアミド、共重合ポリエステル サスペンジョン

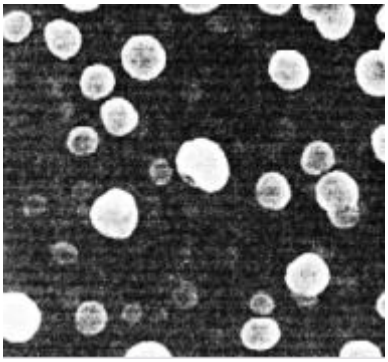
1. 特徴

- 熱可塑性ホットメルト接着剤である共重合ポリアミドを完全水系としてSuspension化したため VOC 発生に伴う環境への問題が少ない
- 通常の共重合ポリアミドパウダー、ペレットと乾燥後の特性は同等
- 中位粒子径が 2 μm 以下のため、パウダー(0-500 μm)と比べ細かいコーティングが可能
- 粘度が低く難接着素材の浸透が可能
- 固形分濃度が 40%と高く経済的
- アクリルやウレタンなどのペーストやエマルジョンと任意にブレンドし改質剤として使用

2. 物性

	Griltex D 1500A Suspension	Griltex 2A Suspension	Griltex D 1682E Suspension (試作品)
樹脂種類	共重合ポリアミド	共重合ポリアミド	共重合ポリエステル
外観	乳白色水性液	乳白色水性液	乳白色水性液
固形分	40%	40%	50%
粘度	2000 cps 以下	2000 cps 以下	2000 cps 以下
イオン性	アニオン	アニオン	ノニオン
pH	8-11	8-11	5-9
中位粒子径	2 μm 以下	2 μm 以下	2 μm 以下
融点(乾燥後)	90 ℃	125 ℃	120 ℃

上記データは弊社の試験結果に基づいており保証値ではありません。



EMS-CHEMIE (Japan) Ltd.
Osaka Office, Umeda Shinmichi Bldg.
1-1-5 Dojima, Kita-ku, Osaka 530-0003
Tel: 81-6-6348-1655 FAX: 81-6-6348-1702
www.emschem.com
welcome@jp.emschem.com

エムスケミー・ジャパン〈株〉
大阪支店 大阪市北区堂島 1-1-5
梅田新道ﾋﾞﾙﾃﾞｨﾝｸﾞ 〒530-0003
東京本社 Tel: 03-3282-1501
Fax: 03-3282-1503

3. 用途

繊維関係

・芯地接着

ーダブルドットコーティング下層のアクリルエマルジョン、ウレタンエマルジョンまたは、Hotmelt powder の Dispersion 等に添加し、耐溶剤・耐洗濯性の向上

ースーパーファィンドットコーティングが可能

ー強撚糸織物、撥水加工された難接着素材へ浸透しプライマーとして使用可能。

・自動車用シートの接着剤／バッキング剤

・糸、モノフィラメント、マルチフィラメント、ステープルファイバーの結束加工、及び、ホツレ防止加工

・熱融着繊維の代替として、ファブリックの成形用バインダーとして

・離型紙／フィルムへプリントし、ファブリックへの耐洗濯性，耐ドライクリーニング性が優れた低温での熱転写印刷が可能

工業用関係

・共重合ポリアミドのアルコール，クレゾール溶液の代替

ーマグネットワイヤーコーティング

ーモノフィラメントの結束

ー薄膜塗布

・紙、ポリマー、金属の表面コーティング

ー接着剤として

ープライマーとして

ー着色剤などの添加剤の固着剤として

・インキの改質剤

4. 塗布方法

・ナイフコーティング

・ロールコーティング

・スプレーコーティング

・スクリーンコーティング

・浸漬コーティング

5. 荷姿

・16 kg/缶

・180 kg/ドラム

2021.05.12

EMS-CHEMIE (Japan) Ltd.
Osaka Office, Umeda Shinmichi Bldg.
1-1-5 Dojima, Kita-ku, Osaka 530-0003
Tel: 81-6-6348-1655 FAX: 81-6-6348-1702
www.emschem.com
welcome@jp.emschem.com

エムスケミー・ジャパン〈株〉
大阪支店 大阪市北区堂島 1-1-5
梅田新道ﾋﾞﾙﾃﾞｨﾝｸﾞ 〒530-0003
東京本社 Tel: 03-3282-1501
Fax: 03-3282-1503